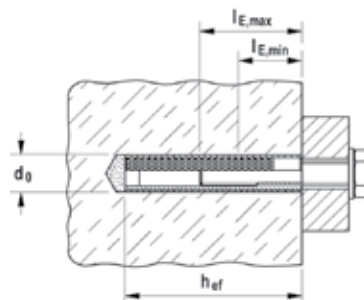


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Анкер с внутренней резьбой FIS E



	Оцинкованная сталь Артикул	Допуск DIBt	Диаметр просверливаемого отверстия d ₀ [мм]	Эффективная глубина анкерки h _{ef} [мм]	Мин. глубина закручивания болта l _{E,min} [мм]	Макс. глубина закручивания болта l _{E,max} [мм]	Количество раствора для заполнения на эффективную глубину анкерки в кирпичной кладке из полнотелого кирпича [в ед. шкалы]	Товарная единица [шт]
Марка	gvz							
FIS E 11 x 85 M6	043631	●	14	85	6	60	4	10
FIS E 11 x 85 M8	043632	●	14	85	8	60	4	10
FIS E 15 x 85 M10	043633	●	18	85	10	60	5	10
FIS E 15 x 85 M12	043634	●	18	85	12	60	5	10

НАГРУЗКИ

Инъекционные системы FIS V, FIS VS и FIS VW с резьбовой шпилькой FIS A⁵⁾

Максимальные допускаемые нагрузки^{1) 6)} для одиночного анкера в кирпичной кладке из полнотелого кирпича при предварительном и сквозном монтаже.

При проектировании необходимо учитывать положения Технического Допуска ETA - 10/0383.

Тип	Предел прочности кирпича на сжатие f _b [N/mm ²]	Минимальная эффективная глубина анкерки ⁴⁾ h _{ef,min} [мм]	Тип кирпича в соответствии с DIN [-] [-]	Момент затяжки при монтаже T _{inst} [Nm]	Кирпичная кладка из полнотелого кирпича			
					Допустимое растягивающее усилие ³⁾ N _{perm} [кН]	Допустимое срезающее усилие ³⁾ V _{perm} [кН]	Мин. межосевое расстояние ²⁾ s _{min} [мм]	Мин. расстояние от края ²⁾ c _{min} [мм]
Полнотелый кирпич Mz								
M8	10	50	Mz	4,0	0,43	0,71	80	50
M10	10	50	Mz	4,0	0,57	0,71	80	50
M12	10	50	Mz	4,0	0,71	0,71	80	50
M16	10	64	Mz	4,0	0,71	0,71	80	55
M8	16	50	Mz	4,0	0,57	0,86	80	50
M10	16	50	Mz	4,0	0,71	0,86	80	50
M12	16	50	Mz	4,0	0,86	1,00	80	50
M16	16	64	Mz	4,0	1,00	1,14	80	55
Полнотелый силикатный кирпич и полнотелые блоки KS								
M8	10	50	KS (2DF)	4,0	0,43	0,71	80	50
M10	10	50	KS (2DF)	4,0	0,43	0,71	80	50
M12	10	50	KS (2DF)	4,0	0,43	0,71	80	50
M16	10	64	KS (2DF)	4,0	0,57	0,71	80	55
M8	20	50	KS (2DF)	4,0	0,57	1,00	80	50
M10	20	50	KS (2DF)	4,0	0,71	1,00	80	50
M12	20	50	KS (2DF)	4,0	0,71	1,00	80	50
M16	20	64	KS (2DF)	4,0	0,71	1,00	80	55
M8	10	50	KS (8DF)	4,0	1,43	0,71	80	50
M10	10	50	KS (8DF)	4,0	1,43	0,71	80	50
M12	10	50	KS (8DF)	4,0	1,43	0,71	80	50
M16	10	64	KS (8DF)	4,0	2,57	0,86	80	55
M8	28	50	KS (8DF)	4,0	2,14	1,29	80	50
M10	28	50	KS (8DF)	4,0	2,57	1,29	80	50
M12	28	50	KS (8DF)	4,0	2,57	1,29	80	50
M16	28	64	KS (8DF)	4,0	2,57	1,43	80	55

1) Учитываются коэффициенты запаса по материалу, а также коэффициент запаса по нагрузке $\gamma_L = 1,4$. Одиночный анкер - это анкер с осевым расстоянием $s \geq 3 \times h_{ef}$ и краевым расстоянием $c \geq 1,5 \times h_{ef}$. Точные данные приводятся в Техническом Допуске.

2) Наличие минимальных осевых расстояний и соответствующих им краевых расстояний приводит к снижению допускаемой нагрузки.

3) Данные при совместном воздействии растягивающих сил, срезающих сил, изгибающих моментов, а также при уменьшении краевых или осевых расстояний (при установке нескольких анкеров) приводятся в Техническом Допуске

4) Макс. эффективная глубина анкерки - 100 мм.

5) gvz, A4 и C.

6) Данные нагрузки действительны при креплении в сухом и влажном кирпиче с температурой основания до +50 °C (кратковременно до +80 °C) и при условии очистки просверленного отверстия в соответствии с Техническим Допуском.